

HPC²

LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE AU SERVICE D'UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES

Depuis toujours, Chaffoteaux, fidèle à ses valeurs essentielles, s'est engagé auprès des professionnels à simplifier leur métier en développant des produits et des systèmes efficaces rendant accessible à tous le confort en eau chaude sanitaire et en chauffage. L'installation, la maintenance et l'utilisation de ses produits sont ainsi facilitées. 100 ans après avoir lancé le premier chauffe-eau gaz, Chaffoteaux n'a jamais cessé de faire évoluer sa gamme vers des solutions innovantes, accessibles et toujours plus éco-performantes. Chaffoteaux franchit aujourd'hui une nouvelle étape en lançant une nouvelle génération de chauffe-eau électriques : la gamme HPC².



Electricité

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES HPC² LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE

> TECHNOLOGIE HPC²

Isolation renforcée en polyuréthane

Cuve émaillée en acier

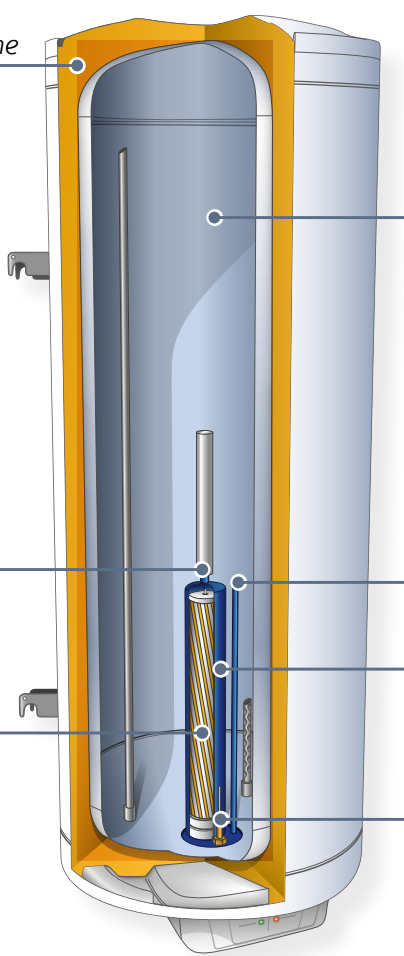
Anode magnésium

Thermostat

Résistance stéatite

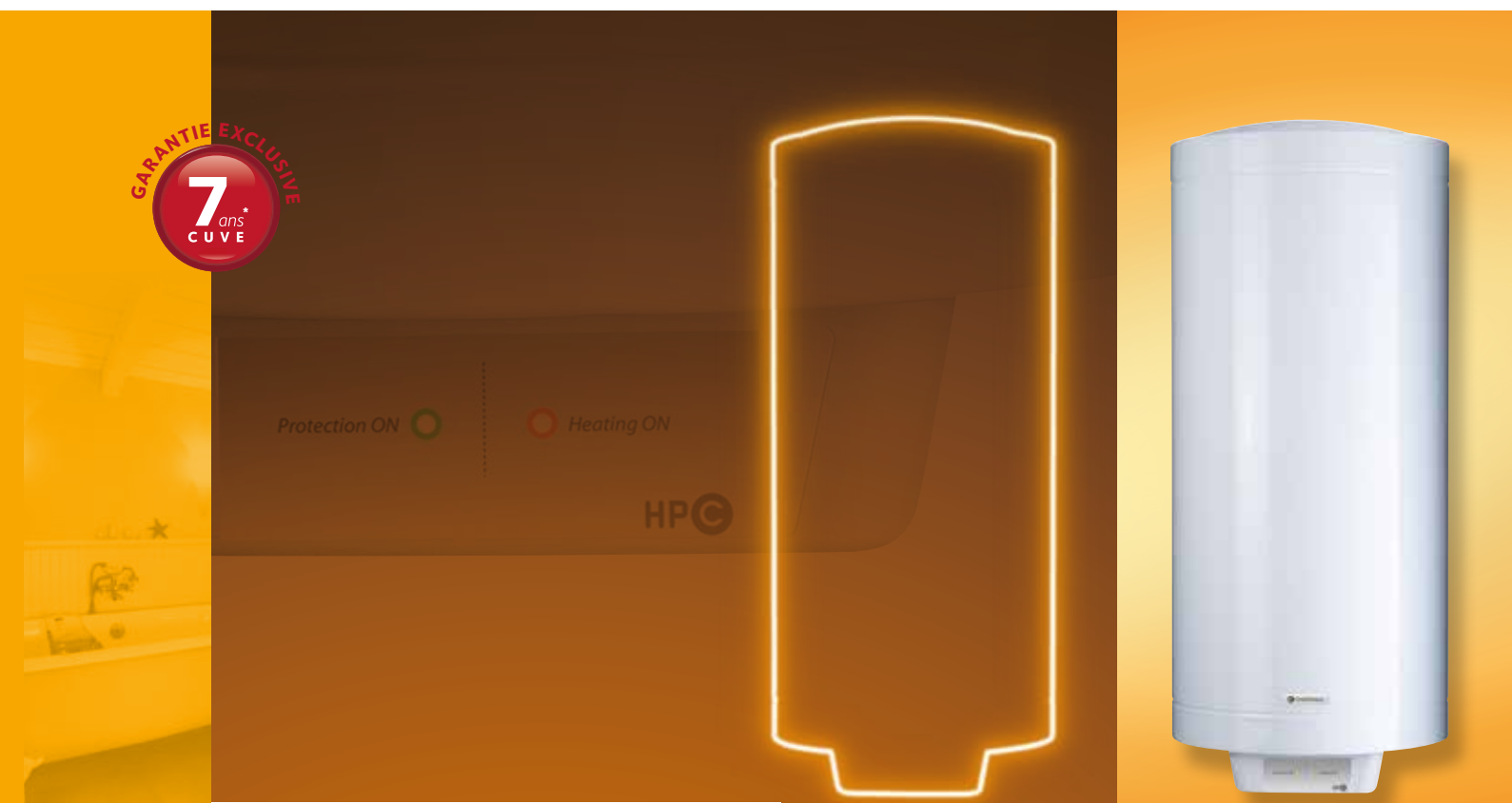
Fourreau en acier émaillé

Anode en titane à courant imposé



Chaffoteaux
Le Carré Pleyel - 5, rue Pleyel
93521 Saint-Denis - France
tél. : +33 (0)1 55 84 94 94
fax : +33 (0)1 55 84 96 10
www.chaffoteaux.fr

Document non contractuel - RCS Chaffoteaux 399 161 413
Edition: 01/2016 - Référence: EU1000152
Crédits photos: Chaffoteaux - studiohokipa.com



www.chaffoteaux.fr

ARISTON THERMO GROUP





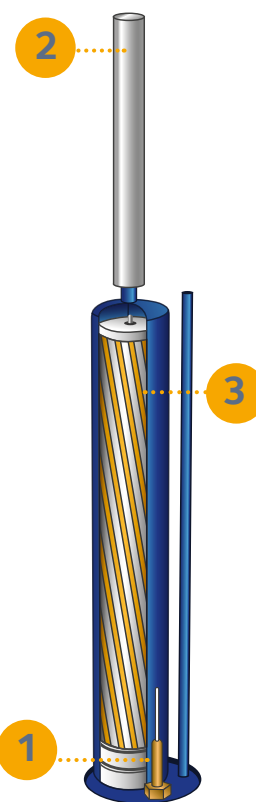
CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES

HPC²

LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE



> HPC², UNE PROTECTION PERMANENTE CONTRE LA CORROSION



Un système innovant de protection contre la corrosion composé de deux anodes indépendantes

- 1 Une anode en titane :** inusable, elle ne se consume pas et assure une protection active et permanente contre la corrosion via l'émission d'un courant faible assurant l'équilibre « fer/eau ».
- 2 Une anode en magnésium :** elle diffuse des particules de magnésium pour augmenter la protection de la cuve, en complément de l'anode en titane. Elle prend le relais et assure à elle seule la protection lorsque la cuve n'est pas reliée au courant électrique : en cas de coupure de courant, d'épuisement de la batterie, ou même avant le raccordement électrique du chauffe-eau.

Une protection sans faille contre le calcaire

- 3 Une résistance stéatite :** elle limite l'entartrage de la cuve, garantit un fonctionnement silencieux durant la chauffe et s'entretient sans vidange.

La catégorie de produits les plus performants du marché

Grâce à son isolation renforcée, la gamme de chauffe-eau électriques est certifiée NF Electricité Performance et permet de réaliser des économies d'énergie par rapport à un chauffe-eau électrique de catégorie .

QUALITÉ GARANTIE



Grâce à la performance de son système de protection contre la corrosion et le calcaire, Chaffoteaux s'engage sur la qualité de sa gamme de chauffe-eau électriques HPC².

* Garantie hors main d'œuvre, valable à partir de la date d'achat de l'appareil par l'utilisateur, contre tous vices de matière ou défauts intrinsèques de fonctionnement.

> INSTALLATION ET MAINTENANCE FACILITÉES

- Les entraxes des chauffe-eau HPC² étant conformes aux standards du marché, le remplacement du parc installé s'effectue facilement, **sans patte de transfert**.
- Les raccords diélectriques et accumulateur jour/nuit sont **livrés de série**.
- Un **trépied universel** est proposé en accessoire, sous la référence 3018067.

LE SAVIEZ-VOUS ?



La catégorie NF Electricité Performance récompense les chauffe-eau électriques les plus performants du marché

Cette norme labellise **les chauffe-eau les plus performants** à travers plusieurs critères : système de protection anticorrosion, précision du thermostat, voyant de chauffe, faible charge thermique, un V40 au minimum de 1,75 fois supérieur à la capacité de stockage et une meilleure isolation. L'ensemble des chauffe-eau électriques HPC² bénéficient de la certification NF .

ZOOM SUR...

L'entretien régulier de l'anode magnésium garantit une durée de vie illimitée de la cuve.

- Inusable, l'anode en titane ne se consume pas et assure une protection active et permanente contre la corrosion.
- L'anode en magnésium augmente la protection et prend le relais lorsque la cuve n'est pas reliée au courant électrique (en cas de coupure de courant par exemple).



> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

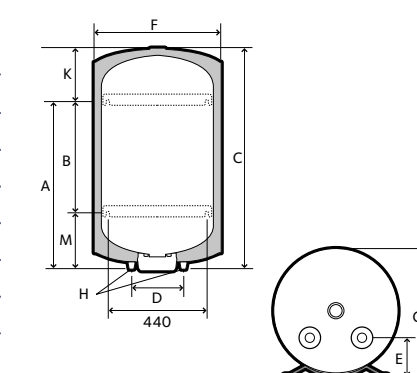
TYPE	VERTICAUX MURAUX						STABLES				
	530	530	530	560	560	560	570	570	570	570	
Diamètre	mm	530	530	530	560	560	560	570	570	570	570
Capacité	l	100	150	200	100	150	200	250	270	270	300
Recommandation	-	1↑	2↑	3↑	1↑	2↑	3↑	4↑	5↑	5↑	6↑
Classe énergétique pour le chauffage de l'eau	-	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Profil de soutrirage déclaré	-	L	M	L	L	M	L	L	L	L	L
Tension	V	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	400 TRI*	230 MONO
Puissance	W	1200	1800	2400	1200	1800	2400	3000	3000	3000	3000
Temps de chauffe à Δt = 50°C	h	5h 57	5h 35	5h 45	5h 45	5h 15	5h 30	5h 25	5h 40	5h40	6h 38
Production d'eau à 40°C	l	180	277	372	172	271	372	458	505	505	563
Pertes statiques à 65°C	kWh/24h	1,06	1,35	1,76	1,03	1,41	1,73	2,17	2,3	2,3	2,45
Constantes de refroidissement	Wh/l.K.24h	0,22	0,19	0,19	0,22	0,2	0,18	0,18	0,18	0,18	0,17
Poids	kg	32	40	49	31	39	47	55	64	64	77
Référence		3000387	3000388	3000389	3000396	3000397	3000398	3060356	3060360	3060370	3060358

* Livré en 400 V TRI commutable en 230 V MONO

> DIMENSIONS (en mm)

Modèles verticaux muraux

Capacité	Poids	A	B	K	C	D	E	F	G	H	M
100l	37 kg	560	-	275	835	230	175	530	545	G3/4	-
150l	40 kg	1050	800	110	1160	230	175	530	545	G3/4	250
200l	49 kg	1050	800	413	1463	230	175	530	545	G3/4	250
100l	31 kg	530	-	240	770	230	175	560	575	G3/4	-
150l	39 kg	750	500	260	1010	230	175	560	575	G3/4	250
200l	47 kg	1050	800	230	1280	230	175	560	575	G3/4	250



Modèles stables

Capacité	Poids	C	F	H	L	N
250l	55 kg	1690	570	G3/4	395	660
270l	64 kg	1800	570	G3/4	395	660
300l	77 kg	1970	570	G3/4	395	660

